Montageanleitung

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Überprüfen Sie den Lieferumfang mit Hilfe der Stückliste. 2. Erhitzen Sie das Zahnrad auf 190°C/463,15K. Die Abtriebswelle soll auf 74,35°C/198,8K gekühlt werden. Bei diesen Temperaturen können Zahnrad und Welle gefügt werden. Das Zahnrad muss auf den Wellendurchmesser 217mm angebracht werden. Lassen Sie das Bauteil nun auskühlen. |  |
| 1. Legen Sie nun die Abtriebswelle mit aufgepresstem Zahnrad in die dafür vorgesehene Gehäuseöffnung wie im nebenstehenden Bild zu sehen. |  |
| 1. Legen Sie die obere Gehäusehälfte auf die Untere. Schrauben Sie die 12 M10x60 Flanschschrauben in das Gehäuse indem Sie auf jede Schraube eine Unterlegscheibe stecken und diese dann durch die Bohrungen im Gehäuse. Stecken Sie von unten wieder eine Unterlegscheibe auf die Schraube und eine M10 Mutter. Ziehen Sie diese mit einem Anziehdrehmoment von 32 Nm fest. |  |
| 1. Stecken Sie jeweils die Stützringe auf die TIMKEN Lager. |  |
| 1. Nun können die Stützringe mit dem Lager auf die Abtriebswelle mit Hilfe einer geeigneten Vorrichtung angebracht werden. Die Kugellager sollen bis zum Gehäuseanschlag eingeschoben werden. |  |
| 1. Die Dichtung wird montiert, indem man zuerst die Labyrinthdichtung (Wellenseite) auf den Durchmesser 75mm schiebt. Das Gegenstück der Labyrinthdichtung wird daraufhin mit 12 M10x40 Schrauben montiert. Zwischen Dichtung und Gehäuse müssen die Laminumringe miteingeschraubt werden. |  |
| 1. Nun wird die Antriebswelle montiert. Schieben Sie die Antriebswelle in die im Gehäuse vorgesehene Öffnung. |  |
| 1. Um die Welle auszurichten pressen Sie das Axiallager auf das kurze Ende der Welle auf, bis es am Absatz anschlägt. | Sicherungsstift |
| 1. Bevor Sie das Zylinderrollenlager NU215 einbauen, muss der Distanzring auf das Axiallager gebracht werden. Achten Sie darauf, dass die Nuten in Richtung Axiallager zeigen, um den Ölfluss zu gewährleisten. | Sicherungsstift |
| 1. Das Zylinderrollenlager NU215 kann nun eingebaut werden. |  |
| 1. Die Lager werden mit einem Deckel gesichert. Schrauben Sie ihn mit den M8 Schrauben fest. | Anziehdrehmoment |
| 1. Verschließen Sie das Gehäuse mit dem vorgesehenen Deckel mit den M10x40 Schrauben. | Anziehdrehmoment |
| 1. Das Lager NU2215 wird auf der anderen Seite des Ritzels aufgepresst. Genau wie das Axiallager muss es am Gehäuse??? anschlagen. |  |
| 1. Die Dichtung der Antriebsseite wird genauso montiert wie die des Abtriebs. |  |
| 1. Nach dem Einbau wird die Drehmomentstütze angeschraubt. Hierzu verwenden Sie die M20x120 Schrauben. Stecken Sie die Schrauben durch die Bolzen und die Anbindung der Drehmomentstütze. Befestigen Sie diese mit den dafür vorgesehenen Muttern. Verwenden Sie oben und unten Unterlegscheiben. |  |
| 1. Das Ölschauglas wird von Hand angedrückt, dann, eventuell mit Hilfe einer Zwischenlage mit dem Hammer eingeschlagen. |  |
| 1. Neben dem Ölschauglas wird ein Magnetstopfen eingeschraubt. |  |